

## ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE DI IMPIANTO/APPARECCHIATURA UTILIZZATO NEI PROCESSI SPECIALI ESEGUITI PRESSO I FORNITORI

(QUALIFICATION OF SPECIAL PROCESS EQUIPMENT/MACHINE AT EXTERNAL SOURCE)

<b>PROCESSO SPECIALE</b> (SPECIAL PROCESS)	<b>MANUAL TORCH BRAZING – FUSION WELDING</b>
<b>NORME APPLICABILI</b> (APPLICABLE SPECIFICATIONS)	<b>AWS D17.1 – P8TF3 – P8TF11- P9TF1 - 7012F.</b>
<b>FORNITORE</b> (EXTERNAL SOURCE)	<b>COMSTAMP</b> Contrada Cisterna, Montemiletto, AV 83038, Italia Tel: +39 0825 968530

### IDENTIFICAZIONE IMPIANTO/APPARECCHIATURA

(EQUIPMENT/MACHINE IDENTIFICATION)

N/A

<b>DATA SCADENZA</b> (EXPIRATION DATE)	<b>MAGGIO 2023</b>
---	--------------------

<b>LIMITAZIONI</b> (RESTRICTIONS)	<b>MATERIALI GRUPPI IIA (MTB); IIIA – IV – VI (GTAW)</b>
--------------------------------------	--

<b>MOTIVO DELLA QUALIFICAZIONE</b> (QUALIFICATION REASON)	<b>PRODUZIONE NOZZLE AGB AND FUSION WELDING</b>
--	---

**LA PRESENTE QUALIFICAZIONE VIENE RILASCIATA SULLA BASE DELLE  
EVIDENZE CONTENUTE NELLA SEGUENTE DOCUMENTAZIONE ALLEGATA:**  
(THIS QUALIFICATION IS RELEASED ON THE BASIS OF THE ENCLOSED DOCUMENTS)

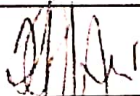
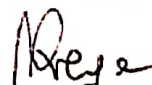
**SCHEDE TECNICHE DI PROCESSO**  
(SPECIAL PROCESS DATA CARDS)

---



---

**RELAZIONE TECNICA**    **AUDIT SU.20.SPR.037**  
(TECHNICAL REPORT)

DATA (DATE)	SPECIALISTA DI PROCESSO SPECIALE/ CONTROLLI NON DISTRUTTIVI (SPECIAL PROCESS/NON DESTRUCTIVE TESTING SPECIALIST)	RESPONSABILE PROCESSI SPECIALI e CONTROLLI NON DISTRUTTIVI (HEAD OF SPECIAL PROCESSES and NON DESTRUCTIVE TESTING)
04/06/2020	 A. SCHIPANI	A. REGA 

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale		<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica		<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione		<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna		<input type="checkbox"/> Internal / Interna									
APPROVED SUPPLIER OR AW PLANT / <i>Fornitore o Sito AW</i> <b>COM.STAMP. S.R.L.</b>					RESPONSIBLE AW SITE / <i>Sito AW Responsabile</i> Brindisi												
PRODUCTION SITE / <i>Sito Produttivo</i> ZONA INDUSTRIALE - 83038 - MONTEMILETTO (AV) IT					DEPARTMENT - BUILDING / <i>Reparto - Edificio</i> EDIFICIO 2												
SPECIAL PROCESS / <i>Processo Speciale</i> <b>HEAT TREATMENT OF ALUMINIUM ALLOYS / TRATTAMENTO TERMICO LEGHE DI ALLUMINIO</b>																	
PROCESS DETAIL / <i>Dettaglio Processo</i> N/A																	
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2) <i>Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)</i> AWPS006T - HEAT TREATMENT OF ALUMINIUM ALLOYS Rev. B AWPS001Q - CONTROLLO DELLE APPARECCHIATURE PER TRAT Rev. B																	
EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / <i>Impianti e Dati Rilevanti</i> Forno Nabetherm 366247 Classe 2 Tipo C; Cella refrigerata PEGO ECP04.																	
APPROVED ACTIVITIES / <i>Attività Approvate</i> Trattamento di Solubilizzazione (compresa la Tempra), ricottura e invecchiamento delle leghe di alluminio.																	
LIMITATIONS / <i>Limitazioni</i> N/A																	
<b>THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N</b> <i>Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N</i>																	
<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland		<input type="checkbox"/> Bell		<input type="checkbox"/> Boeing		<input type="checkbox"/> Sikorsky		<input checked="" type="checkbox"/> AW609		<input type="checkbox"/> ICH-47F		<input type="checkbox"/> N/A					
<b>PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo</b>																	
PRODUCTION RESPONSIBLE / <i>Responsabile Produzione</i> ALESSANDRO DE SANTIS							QUALITY RESPONSIBLE / <i>Responsabile Qualità</i> DANILO DE SIERO										
ASSIGNED PERSONNEL / <i>Personale addetto</i> Paolo Cataldo							INSPECTORS / <i>Controllori</i> Marco Genito										
RESPONSIBILITY: THE APPROVED AW FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS <i>Responsabilità: il Reparto AW / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili</i> TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE <i>Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati</i>																	
APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / <i>Deviazioni-RFVA Approvate</i> N/A																	
QUALIFICATION REPORT No. / <i>Rapporto di Qualifica N°</i> Qualifica DQP COMSTAMP_rev2							QUALIFICATION REPORT DATE / <i>Data Rapporto di Qualifica</i> 13/02/2020										
DQP INITIAL VALIDITY DATE <i>Data inizio validità DQP</i>			<b>10/01/2020</b>			DQP VALIDITY YEARS <i>Validità in anni DQP</i>			<b>3</b>			DQP EXPIRATION DATE <i>Data Scadenza DQP</i>			<b>10/01/2023</b>		
<b>THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE</b> <i>Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze</i>																	
PREPARED BY <i>Preparato Da</i> Augimeri Alessio			DATE <i>Data</i> 03/03/2020		LABORATORY RESPONSIBLE <i>Responsabile di Laboratorio</i> Fanella Anna Rita				DATE <i>Data</i> 03/03/2020		QUALITY CONTROL MANAGER <i>Responsabile Quality Control</i> Rondinone Andrea			DATE <i>Data</i> 12/03/2020			



PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Prove di Trazione e Metallografia	Qualifica/Riqualifica	AWPS006T
Prove di Trazione	Per ogni materiale trattato	AWPS006T
Ossidazione ad Alta Temperatura	Mensile	AWPS006T
Corrosione Intergranulare	Mensile	AWPS006T
Fusione Eutettica	Mensile	AWPS006T
Diffusione della Placcatura	Mensile	AWPS006T
Ritardo di Tempra	Ad ogni prova di uniformità della temperatura	AWPS006T
TUS Forni	Mensile; Dopo 4 esiti positivi si applica frequenza Trimestrale.	AMS2750
SAT Forni	Bisettimanale	AMS2750
SAT Impianti di Tempra	Semestrale	AMS2750
TUS Impianti di Refrigerazione	Annuale	AWPS001Q
SAT Impianti di Refrigerazione	Semestrale	Tab.6 AMS2750
Controlli Pirometrici	Trimestrale	AMS2750

**REVISIONS / Revisioni**

Modifica personale Definiti nuovi responsabili di produzione e qualità fornitore.

**REMARKS / Note**  
N/A

**COMMODITY / Commodity**  
HT

**Continued from page 1 / Segue da pagina 1**

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione**

AWPS004Q - HARDNESS AND CONDUCTIVITY TESTING OF MET Rev. A

AMS2750 - (R) PYROMETRY Rev. E

**ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**

**INSPECTORS / Controllori**