



# DQP

## Declaration of Qualification of the Process Dichiarazione Qualifica Processo

### N° IT16/0328/01

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input checked="" type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna	
APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / <i>Fornitore o Sito LH</i> <b>COM.STAMP. S.R.L.</b>	RESPONSIBLE LH SITE / <i>Sito LH Responsabile</i> Brindisi				
PRODUCTION SITE / <i>Sito Produttivo</i> ZONA INDUSTRIALE - 83038 - MONTEMILETTO (AV) IT	DEPARTMENT - BUILDING / <i>Reparto - Edificio</i> AREA SALDATURA				
SPECIAL PROCESS / <i>Processo Speciale</i> <b>INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING / SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUGSTENO IN GAS INERTE</b>					
PROCESS DETAIL / <i>Dettaglio Processo</i> SALDATURA GTAW					
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2) <i>Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)</i> AWS D17.1 - SPECIFICATION FOR FUSION WELDING FOR AEROSPACE APPLICATIONS Rev. M STA100-82-07 - SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev. B					
EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / <i>Impianti e Dati Rilevanti</i> IMPIANTI DI SALDATURA: KEMPPI MASTERTIG AC/DC					
APPROVED ACTIVITIES / <i>Attività Approvate</i> SALDATURA PER FUSIONE GTAW MATERIALI TIPO IIB, IV, E VI					
LIMITATIONS / <i>Limitazioni</i> GRUPPI DI MATERIALE, POSIZIONI DI SALDATURA E SPESSORI SECONDO SCHEDE DI QUALIFICA SALDATORI ALLEGATE					
<b>THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N</b> <i>Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N</i>					
<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input type="checkbox"/> Bell	<input type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input checked="" type="checkbox"/> AW609	
<input type="checkbox"/> ICH-47F					
<b>PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / <i>Personale Addetto al Processo</i></b>					
PRODUCTION RESPONSIBLE / <i>Responsabile Produzione</i> A. DE SANTIS		QUALITY RESPONSIBLE / <i>Responsabile Qualità</i> D. DE SIERO			
ASSIGNED PERSONNEL / <i>Personale addetto</i> F. GIORDANO, C. FERRARO		INSPECTORS / <i>Controllori</i> N. ROSATO, P.CATALDO, D. DE SIERO			
RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS <i>Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili</i> TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE <i>Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati</i>					
APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / <i>Deviazioni-RFVA Approvate</i> N/A					
QUALIFICATION REPORT No. / <i>Rapporto di Qualifica N°</i> TECHNICAL REPORT		QUALIFICATION REPORT DATE / <i>Data Rapporto di Qualifica</i> 27/05/2019			
DQP INITIAL VALIDITY DATE <i>Data inizio validità DQP</i>	<b>18/06/2019</b>	DQP VALIDITY YEARS <i>Validità in anni DQP</i>	<b>3</b>	DQP EXPIRATION DATE <i>Data Scadenza DQP</i>	<b>18/06/2022</b>
<b>THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE</b> <i>Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze</i>					
PREPARED BY <i>Preparato Da</i> Lanzillotti Marco	DATE <i>Data</i> 04/09/2019	LABORATORY RESPONSIBLE <i>Responsabile di Laboratorio</i> Fanella Anna Rita	DATE <i>Data</i> 04/09/2019	QUALITY CONTROL MANAGER <i>Responsabile Quality Control</i> Rondinone Andrea	DATE <i>Data</i> 06/09/2019



# DQP

## Declaration of Qualification of the Process Dichiarazione Qualifica Processo

N° IT16/0328/01

<b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b> <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	<b>FREQUENCY</b> <i>Frequenza</i>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>Documenti di Riferimento</i>
QUALIFICA IMPIANTO DI SALDATURA	TRIENNALE	AWS D17.1
QUALIFICA SALDATORI	TRIENNALE E OGNI NUOVO GRUPPO O POSIZIONI DI SALDATURA	AWS D17.1
VERIFICA CERTIFICATO DI CONFORMITA' GAS	OGNI FORNITURA	SPECIFICHE APPLICABILI
VERIFICA STRUMENTAZIONE	COME APPLICABILE	PROCEDURA APPLICABILE
<b>REVISIONS / Revisioni</b> Altro estensione posizioni di saldatura per operatori qualificati		
<b>REMARKS / Note</b>		
<b>COMMODITY / Commodity</b> WLD		
<b>Continued from page 1 / Segue da pagina 1</b>		
<b>APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione</b> STA100-83-59 - SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev. D STA110W0052 - SALDATURE AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev. B		
<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto</b>	<b>INSPECTORS / Controllori</b>	