

		<h1 style="margin: 0;">DQP</h1> <h2 style="margin: 0;">Declaration of Qualification of the Process</h2> <h3 style="margin: 0;">Dichiarazione Qualifica Processo</h3>		<h2 style="margin: 0;">N° IT16/0329/00</h2>	
<input checked="" type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale		<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica		<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	
				<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	
				<input type="checkbox"/> Internal / Interna	
APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / <i>Fornitore o Sito LH</i> COM.STAMP. S.R.L.			RESPONSIBLE LH SITE / <i>Sito LH Responsabile</i> Brindisi		
PRODUCTION SITE / <i>Sito Produttivo</i> ZONA INDUSTRIALE - 83038 - MONTEMIETTO (AV) IT			DEPARTMENT - BUILDING / <i>Reparto - Edificio</i> REPARTO SALDATURA		
SPECIAL PROCESS / <i>Processo Speciale</i> <h2 style="text-align: center;">SPOT WELDING / SALDATURA A PUNTI</h2>					
PROCESS DETAIL / <i>Dettaglio Processo</i> SALDATURA A PUNTI					
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER <i>Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione</i> AWS D17.2 - Specification for Resistance Welding for Aerospace Applications Rev. M 2019 STA100-81-15 - SALDATURE A PUNTI DI PARTI AERONAUTICHE Rev. A					
EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / <i>Impianti e Dati Rilevanti</i> SALDATRICE TECNA 6122N/736/400/50					
APPROVED ACTIVITIES / <i>Attività Approvate</i> SALDATURA A PUNTI CLASSE B DI LEGHE DI TITANIO SPESSORI 0.5-1.27 mm					
LIMITATIONS / <i>Limitazioni</i>					
THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N <i>Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N</i>					
<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland <input type="checkbox"/> Bell <input type="checkbox"/> Boeing <input type="checkbox"/> Sikorsky <input checked="" type="checkbox"/> AW609 <input type="checkbox"/> ICH-47F <input type="checkbox"/>					
PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo					
PRODUCTION RESPONSIBLE / <i>Responsabile Produzione</i> A. DE SANTIS			QUALITY RESPONSIBLE / <i>Responsabile Qualità</i> D. DE SIERO		
ASSIGNED PERSONNEL / <i>Personale addetto</i> CRISTOFER FERRARO, FABIO GIORDANO, PAOLO CATALDO,			INSPECTORS / <i>Controllori</i> DANILO DE SIERO		
RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS <i>Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili</i> TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE <i>Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati</i>					
APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / <i>Deviazioni-RFVA Approvate</i> N/A					
QUALIFICATION REPORT No. / <i>Rapporto di Qualifica N°</i> RAPORTO DI QUALIFICA REV. 00			QUALIFICATION REPORT DATE / <i>Data Rapporto di Qualifica</i> 09/09/2019		
DQP INITIAL VALIDITY DATE <i>Data inizio validità DQP</i>		18/10/2019		DQP VALIDITY YEARS <i>Validità in anni DQP</i>	
		3		DQP EXPIRATION DATE <i>Data Scadenza DQP</i>	
				18/10/2022	
THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE <i>Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze</i>					
PREPARED BY <i>Preparato Da</i> Lanzillotti Marco		DATE <i>Data</i> 21/10/2019		LABORATORY RESPONSIBLE <i>Responsabile di Laboratorio</i> Fanella Anna Rita	
				QUALITY CONTROL MANAGER <i>Responsabile Quality Control</i> Rondinone Andrea	
				DATE <i>Data</i> 28/10/2019	



DQP

Declaration of Qualification of the Process Dichiarazione Qualifica Processo

N° IT16/0329/00

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
VERIFICA IMPIANTI	ANNUALE	PROCEDURA APPLICABILE
PROVINI DI SALDATURA	OGNI INIZIO TURO ED OGNI 4 ORE	AWS D17.2
ESAME VISIVO	OGNI PARTE SALDATA	SPECIFICHE APPLICABILI
REVISIONS / Revisioni Altro Prima emissione, qualifica iniziale		
REMARKS / Note		
COMMODITY / Commodity WLD		
Continued from page 1 / Segue da pagina 1		
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione STA100-81-13 - PREPARAZIONE DEI METALLI PER SALDATURE E Rev. D		
ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto	INSPECTORS / Controllori	