

Manufacturing Our Future!



Com.Stamp. S.r.l.
Zona Industriale
Montemiletto (Av)
83038 Italy
TeleFax +39 0825 968530
[http:// www.comstamp.it](http://www.comstamp.it)

• Manufacturing Our Future!



Com.Stamp. S.r.l. operante dal 1996 nel settore della deformazione a freddo della lamiera. Negli anni, in aggiunta alle capacità e all'esperienza del suo staff, ha costruito una vasta rete di fornitori capaci di rispondere ad ogni esigenza.

L'azienda ha operato fino al 2006 in modo esclusivo nel settore *Automobilistico*, perfezionando la progettazione, manifattura e manutenzione degli stampi. Ha diversificato poi anche nel settore *Aerospace* sia per quanto attiene alle attrezzature aeronautiche sia per la produzione di parti di volo. La mission di Com. Stamp. è raggiungere una completa verticalizzazione dei processi puntando all'automazione della produzione. Una realtà in costante crescita rivolta sempre a processi innovativi.



Com.Stamp. S.r.l. operating since 1996 in the field of cold forming of sheet metal. Over the years, in addition to the skills and experience of its staff, it has built up a vast network of suppliers capable of responding to every need.

The company operated exclusively until 2006 in the Automotive sector, perfecting the design, manufacture and maintenance of the molds. It has also diversified in the Aerospace sector both in terms of aeronautical equipment and the production of flight parts. The mission of Com. Stamp. is to achieve a complete verticalization of the processes aiming at the automation of production. A constantly growing reality, always turning to innovative processes.

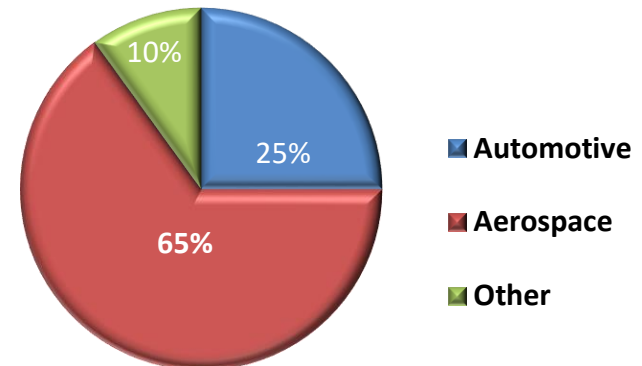


Com.Stamp. S.r.l. opérant depuis 1996 dans le domaine du formage à froid des tôles. Au fil des années, en plus des compétences et de l'expérience de son personnel, il a développé un vaste réseau de fournisseurs capables de répondre à tous les besoins.

La société opérait exclusivement jusqu'en 2006 dans le secteur de l'automobile, perfectionnant ainsi la conception, la fabrication et la maintenance des moules. Elle s'est également diversifiée dans le secteur de l'aérospatiale, tant en termes d'équipements aéronautiques que de production de pièces de vol. La mission de Com. Stamp. est de réaliser une verticalisation complète des processus visant l'automatisation de la production. Une réalité en croissance constante, toujours tournée vers des procédés innovants

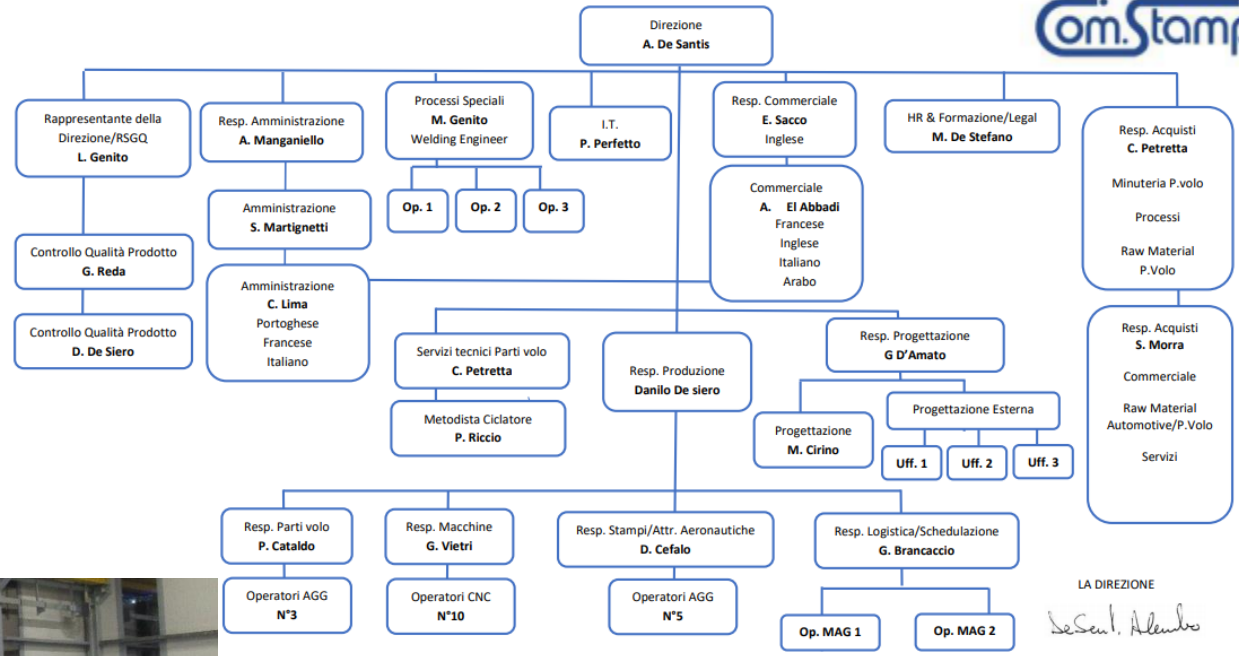


La Società / The Company / La Société



• Manufacturing Our Future!

People Trough Technology



LA DIREZIONE
De Santis, Alembro

Our Team:

- Administration: N. 2 Employees
- Sales/Procurement N. 3 Employees
- Design: N. 2 Employees
- CAD-CAM: N. 4 Employees
- Quality : N. 3 Employees
- Special Process N. 3 Employees
- Production: N. 29 Employees



Manufacturing Our Future!



CUSTOMERS



NEW COLLABORATIONS



PARTNERS



Manufacturing Our Future!

CERTIFICATI



CERTIFICATE

COM.STAMP S.r.l.
 Segretariato Generale della Difesa e Direzione Nazionale degli Armamenti
 DIREZIONI DEGLI ARMAMENTI AERONAUTICI E PER L'AERONAVIGABILITÀ
 (Rilasciato ai sensi del DPR 1563/2010 e del DPR 157/2010 e del D.M. 2306/2011 Art.14)
N° 759
Il Sistema Qualità della Dina COM.STAMP S.r.l. operante presso lo stabilimento di Montemiletto (AV) è stato riconosciuto rispondente ai requisiti stabiliti dalla Norma
AER-Q-2120
per costruzione di:
componenti strutturali di aeromobili;
parti componenti carrelli di atterraggio;
parti varie per aeromobili;
attrezzature speciali per officine di manutenzione e riparazione degli aeromobili;

Il presente riconoscimento è stato rilasciato ai sensi della Norma AER-Q-2100A, è irrevocabile in caso di inadempienza nei confronti del cliente. Ha validità di tre anni a partire dalla data del 06.12.2019. La Dina COM.STAMP S.r.l. è tenuta iscritta per le prime volte nel registro dei Fornitori riconosciuti dal 06.12.2019.

IL VICE DIRETTORE TECNICO
 (Gen. Ing. G. FIORIO DI FALCO Armando)
Ge. AGO RA DE FELICE

Stampare per la ditta



MINISTERO DELLA DIFESA
 Segretariato Generale della Difesa e Direzione Nazionale degli Armamenti
 DIREZIONI DEGLI ARMAMENTI AERONAUTICI E PER L'AERONAVIGABILITÀ
 (Rilasciato ai sensi del DPR 1563/2010 e del DPR 157/2010 e del D.M. 2306/2011 Art.14)
N° 759
Il Sistema Qualità della Dina COM.STAMP S.r.l. operante presso lo stabilimento di Montemiletto (AV) è stato riconosciuto rispondente ai requisiti stabiliti dalla Norma
AER-Q-2120
per costruzione di:
componenti strutturali di aeromobili;
parti componenti carrelli di atterraggio;
parti varie per aeromobili;
attrezzature speciali per officine di manutenzione e riparazione degli aeromobili;

Il presente riconoscimento è stato rilasciato ai sensi della Norma AER-Q-2100A, è irrevocabile in caso di inadempienza nei confronti del cliente. Ha validità di tre anni a partire dalla data del 06.12.2019. La Dina COM.STAMP S.r.l. è tenuta iscritta per le prime volte nel registro dei Fornitori riconosciuti dal 06.12.2019.

IL VICE DIRETTORE TECNICO
 (Gen. Ing. G. FIORIO DI FALCO Armando)
Ge. AGO RA DE FELICE

Stampare per la ditta

MAGNAGH AERONAUTICA S.p.A.
 Quality Department

DICHIARAZIONE DI QUALIFICA
STATEMENT OF QUALIFICATION

Commissione Signori della ditta
 (Chair gentlemen of the company) **COM.STAMP S.r.l.**
 (Chair gentlemen of the company) - Italia

In seguito a verifica effettuata da Magnaghi Aeronautica S.p.A. secondo quanto previsto dalla PQDQ "Procedura di approvazione" ed in riferimento al manuale MQDQ "Requisiti di Qualità dei fornitori della Magnaghi Aeronautica S.p.A." in data 20/06/2019, COM.STAMP S.r.l. è stata qualificata dalla Magnaghi Aeronautica S.p.A. per l'esecuzione della **MANIFATTURA A FREDDO** delle parti di produzione Magnaghi Aeronautica S.p.A. e per la realizzazione con uso di: **Stampaggio Aeronautico S.p.A.**, **secondo il what provided by PQDQ "Procedura process"** and with reference to the manual **MQDQ "Quality Requirements of Magnaghi Aeronautica S.p.A. Suppliers"**, the Company **COM.STAMP S.r.l.** has been qualified by Magnaghi Aeronautica S.p.A. for carrying out **MANIFATTURA** on Magnaghi Aeronautica production parts.

La presente dichiarazione di qualifica rimane valida per un termine di 3 anni a meno che non venga annullata, sospesa o revocata in seguito a:

- Annullamento:
 - Mancata esecuzione dei requisiti previsti dal manuale MQDQ, intervenendo all'ispezione, specifiche tecniche e specifiche.
 - Mancata esecuzione dei requisiti previsti dal manuale MQDQ, intervenendo all'ispezione, specifiche tecniche e specifiche.
 - Non adempimento di Obblighi di Seguito Magnaghi Aeronautica S.p.A. alle richieste per parti di produzione.
- Sospensione:
 - In caso di alterazione di qualità dei prodotti o di parti non approvate, sospesa automaticamente, fino al ritorno in conformità.
 - In caso di alterazione di qualità dei prodotti o di parti non approvate, sospesa automaticamente, fino al ritorno in conformità.
- Revoca:
 - In caso di alterazione di qualità dei prodotti o di parti non approvate, sospesa automaticamente, fino al ritorno in conformità.
 - In caso di alterazione di qualità dei prodotti o di parti non approvate, sospesa automaticamente, fino al ritorno in conformità.

Questa qualificazione è stata ottenuta in accordo ai seguenti requisiti:
 - EASA PART 21 - 21A.139 Quality System, 21 A.139(b)(1) vendor and subcontractor assessment audit and Control Plan 21 A.139 (1)(a).
 - ENAS 9101 - 8.4 Control of Externally Provided Processes, Products, and Services.

Qualifica ottenuta per la prima volta in data: 01 Aprile 2019
 Initial qualification for the first time in date: 01 April 2019

Scadenza qualifica: 01 Aprile 2024
 Expiry of the qualification: 01 April 2024

Ge. AGO RA DE FELICE
 Paolo P. ALAMIA
 Audit and Supplier Qualification

Avio Aero

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE DI IMPIANTO/APPARECCHIATURA UTILIZZATO NEI PROCESSI SPECIALI ESEGUITI PRESSO I FORNITORI
 (QUALIFICATION OF SPECIAL PROCESS EQUIPMENT/MACHINE AT EXTERNAL SOURCES)

PROCESSO SPECIALE (SPECIAL PROCESS)
 MANUAL TORCH BRAZING - FUSION WELDING

NORME APPLICABILI (APPLICABLE SPECIFICATIONS)
 AVIS D17.1 - PRTF3 - PRTF11 - PRTF11 - 701P.

FORNITORE (EXTERNAL SOURCE)
 COM.STAMP
 Contrada Casiana, Montemiletto, AV 83036, Italia
 Tel: +39 0255 086530

IDENTIFICAZIONE IMPIANTO/APPARECCHIATURA (EQUIPMENT/MACHINE IDENTIFICATION)
 N/A

DATA SCADENZA (EXPIRATION DATE)
 MAGGIO 2023

LIMITAZIONI (RESTRICTIONS)
 MATERIALI GRUPPI IA (MTB), IIIA - IV - V (GTAW)

MOTIVO DELLA QUALIFICAZIONE (QUALIFICATION REASON)
 PRODUZIONE NOZZE AOB AND FUSION WELDING

LA PRESENTE QUALIFICAZIONE VIENE RILASCIATA SULLA BASE DELLE EVIDENZE CONTENUTE NELLA SEGUENTE DOCUMENTAZIONE ALLEGATA: (THIS QUALIFICATION IS RELEASED ON THE BASIS OF THE ENCLOSED DOCUMENTS)

SCHEMI TECNICI DI PROCESSO (SPECIAL PROCESS DATA/CAD)


RELAZIONE TECNICA (TECHNICAL REPORT)

DATA (DATE)
 04/06/2020

SPECIALISTA IN PROCESSI SPECIALI/CONTROLLISTA (SPECIAL PROCESS/CONTROLLER)
 A. BERNINI

RESPONSABILE PROCESSO SPECIALE/CONTROLLATORE (SPECIAL PROCESS/CONTROLLER)
 A. REA





Scope of Approval No.: AW/0060

Supplier SAP No: 11067810
 Supplier Name: COM.STAMP S.R.L.
 Address: ZONA INDUSTRIALE ERMES MONTEMILETTO AV ITALY

Has been granted the following Scope of Approval:
APPROVAL STATUS: FULLY APPROVED

Type of Supplier: SUB-CONTRACTOR

General: CFA 0885 - Brazing & Manufacture Of Tooling
 DMP-081 - Medium Level DMFG Capability
 SFC-086 - General Machining
 MFC-085 - Rough Machining Of Critical Aerial Parts
 MFC-087 - Detail Manufacturing

For, and on behalf of AgustaWestland
Renzo Barone
 Renzo Barone - Head of Supplier Quality Assurance
 Issue Date: 03 May 2015

LEONARDO Declaration of Qualification of the Process
 Dichiarazione Qualifica Processo N° IT16/0329/00

APPROVED SUPERIOR FOR PLANT / Approvato a Site 1/1
COM.STAMP S.R.L.

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 SALDATURA A PUNTI / GOREN 5.5-12 mm

PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Assegnato al Processo
 D. DE SANTIS

QUALIFICATION REPORT DATE / Data Report di Qualifica
 18/10/2019

EXP. DATE / Data Scadenza
 18/10/2022

PREPARED BY / Preparato da
 DATE / Data: 05/05/2019
 LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Processo: F. MARINO
 DATE / Data: 11/10/2019
 QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Qualità Processo: R. BIANCHI
 DATE / Data: 26/10/2019

LEONARDO Declaration of Qualification of the Process
 Dichiarazione Qualifica Processo N° IT16/0328/01

APPROVED SUPERIOR FOR PLANT / Approvato a Site 1/1
COM.STAMP S.R.L.

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 SALDATURA A PUNTI / GOREN 5.5-12 mm

PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Assegnato al Processo
 D. DE SANTIS

QUALIFICATION REPORT DATE / Data Report di Qualifica
 18/10/2019

EXP. DATE / Data Scadenza
 18/10/2022

PREPARED BY / Preparato da
 DATE / Data: 05/05/2019
 LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Processo: F. MARINO
 DATE / Data: 11/10/2019
 QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Qualità Processo: R. BIANCHI
 DATE / Data: 26/10/2019

FINMECCANICA Declaration of Qualification of the Process
 Dichiarazione Qualifica Processo N° IT16/0337/01

APPROVED SUPERIOR FOR PLANT / Approvato a Site 1/1
COM.STAMP S.R.L.

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 TRATTAMENTO TERMICO LEGHE DI ALLUMINIO

PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Assegnato al Processo
 D. DE SANTIS

QUALIFICATION REPORT DATE / Data Report di Qualifica
 18/10/2020

EXP. DATE / Data Scadenza
 10/01/2023

PREPARED BY / Preparato da
 DATE / Data: 10/10/2020
 LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Processo: F. MARINO
 DATE / Data: 11/10/2020
 QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Qualità Processo: R. BIANCHI
 DATE / Data: 26/10/2020

Manufacturing Our Future!



CERTIFICATI

LEONARDO
Operative Quality
Statement of Approval for Special Process

DVCI-20-070
released to
COM.STAMP. S.r.l.

Supplier Code: 08811914 / SP 80007872
Reg. Office/Plant: ZONA INDUSTRIALE INC. MONTALETTO (GR) 53014, Italy

Following the positive evaluation performed and in accordance with the Leonardo Aircraft Division procedures DV-PAS-G-02 and DV-LAY-G-03 the Supplier's Quality Management System has been granted the following scope of approval:

C3 Subcontractors receiving raw material to LAD

With limitation to:
N/A

Referring to the following Program:
N/A

This approval is acknowledged by the Leonardo S.p.A. - Aircraft Division Qualified Suppliers List.

This Statement is valid until the supplier's performance meets both Leonardo S.p.A. - Aircraft Division and the Customers' requirements. The fulfilment of the above performance is subject to the requirement periodically carried out by Leonardo S.p.A. - Aircraft Division in accordance with the document DV-LAY-G-03 and the applicable Program's requirements.

Release date: 13.10.2021

Francesco De Biasi
Governance Qualified Supplier List
Company certification

LEONARDO
Operative Quality
Statement of Approval for Special Process

N.DVIGFRA215015
released to
COM.STAMP. S.r.l.

Supplier Code n. 73872, Zona Industriale Inc. Montale, 53014, Italy

According to the Leonardo Aircraft Division procedures DV-PAS-G-02 and DV-LAY-G-03, following the:

- positive evaluation of the Technical Report n. 81-21 del 23.02.2021 "Electrical Conductivity Inspection of Aluminium Alloy and Hardware Test" approved through the document QPRA/TR/21P/014

for Preliminary Approval for the following special process as applicable to Leonardo S.p.A. - Aircraft Division Programs, is released to the Company as subject:

N/A 14551 ELECTRICAL CONDUCTIVITY INSPECTION OF ALUMINIUM ALLOY

NTA5001 HARDNESS TEST

with the following Limitations:

Hardware equipment code 9700312
Conductivity meter code 1585

This Statement of Approval is valid up to 02 October 2021 pending the qualification audit.

Release date: 02 April 2021

Operative Quality
Supplier Certification
Flight Process

LEONARDO
Operative Quality
Statement of Approval for Special Process

N.DVIGFRA215014
released to
COM.STAMP. S.r.l.

Supplier Code n. 73872, Zona Industriale Inc. Montale, 53014, Italy

According to the Leonardo Aircraft Division procedures DV-PAS-G-02 and DV-LAY-G-03, following the:

- positive evaluation of the Technical Report n. 01-20 del 01.12.2020 "Heat Treatment of Aluminium Alloy" approved through the document QPRA/TR/21P/013
- positive results of Laboratory/Purification Plant (ref. 9970/0005/347/10083 and 99/18/00002/47/20061)

the Preliminary Approval for the following special process as applicable to Leonardo S.p.A. - Aircraft Division Programs, is released to the Company as subject:

NTA7208 HEAT TREATMENT OF ALUMINIUM ALLOYS

NTA8208 HEAT TREATMENTS - FIMOMETRY AND TEST METHODOLOGIES

with the following Limitations:

equipment code 36247
aluminium alloy average 7049-W and 7149-W
minimum thickness: 6.51mm

This Statement of Approval is valid up to 02 October 2021 pending the qualification audit.

Release date: 02 April 2021

Operative Quality
Supplier Certification
Flight Process

LEONARDO
Operative Quality
Statement of Approval for Special Process

N.DVIGFRA215016
released to
COM.STAMP. S.r.l.

Supplier Code n. 73872, Zona Industriale Inc. Montale, 53014, Italy

According to the Leonardo Aircraft Division procedures DV-PAS-G-02 and DV-LAY-G-03, following the:

- positive evaluation of the Technical Report n. 01-21 del 18.03.2021 "Manual Cleaning" approved through the document QPRA/TR/21P/011

the Preliminary Approval for the following special process as applicable to Leonardo S.p.A. - Aircraft Division Programs, is released to the Company as subject:

NTA7208 MANUAL CLEANING

with the following Limitations:
none

This Statement of Approval is valid up to 02 October 2021 pending the qualification audit.

Release date: 02 April 2021

Operative Quality
Supplier Certification
Flight Process

COMUNICAZIONE INTERNA
N°2119650 Data: 22/04/2021

Da: B. Accattolo SG
E. Di Vadalà LPS

Cc: U. De Luca PM
M. Cavonni AG
S. Bruneri CIP
T. Caruso MCI

OGGETTO Autorizzazione a Processare in Accordo AMS2770 Fornire Comstamp

Dato il buon esito delle evidenze rilevate durante la verifica del fornitore in oggetto (prova afferramento interno 21-12F), si concede autorizzazione a processare in parti di lettura di lega di alluminio di spessore superiore a 1,41 mm per il programma 1071 500 in accordo alla specifica AMS2770

Seguire formalte lettera di approvazione per il fornitore.

B. Accattolo
ing. Stefano Accattolo
Superv. Quality Manager

Interno (E.S.) 104 104 (E.S.) 104 (E.S.)	Interno (E.S.) 104 104 (E.S.) 104 (E.S.)	Interno (E.S.) 104 104 (E.S.) 104 (E.S.)	Interno (E.S.) 104 104 (E.S.) 104 (E.S.)
---	---	---	---

COMSTAMP S.R.L.
ZONA INDUSTRIALE INC.
53014 - MONTALETTO (GR)

Cont. 1357030
Fax: 0574/940920
Codice Destinatario 050023

OGGETTO Rilascio Autorizzazione di lavorazione

A seguito della verifica positiva del fornitore (prova Afferramento interno 21-12F) si concede autorizzazione a processare in parti di lettura di lega di alluminio di spessore superiore a 1,41 mm per il programma 1071 500 in accordo alla specifica AMS2770

Seguire formalte lettera di approvazione per il fornitore.

Per qualsiasi chiarimento o dubbio, i sono disponibili presso i seguenti:
Tel. +39 0574 940920
www.comstamp.com

Dati del cliente

B. Accattolo
ing. Stefano Accattolo
Superv. Quality Manager

A Profetto della Provincia di Belluno

Prot. N. 60929/2021

VERBA l'azienda presente in data 28.10.2021, con la quale il sig. DE SANTIS Alessandro nato ad Anversa il 18.05.1970 ed iscritto e iscritto in Partita IVA 01514070104, n. 12, in qualità di legale rappresentante della Società "COMSTAMP s.p.a." con sede operativa in Montale della Zona Industriale Inc., ha chiesto il rilascio della licenza per la lavorazione in fabbricazione e vendita di "componenti per motori e mandrini per velivoli militari", nella misura massima di circa 1.000 (mille) pezzi per categoria di lavoro produttivo specificati nell'aliquota stessa che è parte integrante della presente licenza.

VERBA le informazioni dei componenti (offici) Qualitati:

VERBA la sede della Direzione di Anversa, prot. n. 1388 in data 11.11.2021 della quale sono emerse alcune irregolarità di rilascio della licenza al caso essere particolarmente rilevanti in sede di trasferimento presso la suddetta azienda.

VERBA la ditta presente richiesta dal Ministero dell'Interno con nota n. 159C/612/DM/2011 del 22.11.2010.

VERBA la legge 18.12.1991 n. 549 e la circolare del Ministero dell'Interno n. 159C/612/DM/2011 del 22.11.2010.

VERBA la circolare del Ministero dell'Interno n. 5572/P/DC/12/01061 del 13.12.2006.

VERBA la nota n. 10, 12 del 12.12.1991 approvata con D.D. 164/191/1/170.

VERBA l'art. 23 del Testo Unico Leggi di P.S. con come modificato dall'art. 3 del Decreto Legge 24 ottobre 2016 n. 206.

AUTORIZZAZIONE

il sig. DE SANTIS Alessandro, in persona promissionaria, in qualità di legale rappresentante della Società "COMSTAMP s.p.a.", con sede operativa in Montale della Zona Industriale Inc., alla denominazione di "fabbricazione e vendita di "componenti per motori e mandrini per velivoli militari", nella misura massima di circa 1.000 (mille) pezzi per categoria di lavoro produttivo specificati nell'aliquota stessa che è parte integrante della presente licenza.

La detta autorizzazione ha durata biennale ed è rinnovabile, ai sensi dell'art. 23 del T.U.L.P.S., con essere modificato dall'art. 3 del Decreto Legge n. 206 e pertanto è valida, fino al 18.01.2023 e può essere sospesa o revocata in caso di abuso o per motivi di ordine pubblico e sicurezza.

Anversa, 18.01.2021

B. PRIZZIO

B. Accattolo
ing. Stefano Accattolo
Superv. Quality Manager

iiw INTERNATIONAL INSTITUTE OF WELDING

Having satisfied the requirements of the IIW Manufacturer Certification Scheme according to ISO 3834

Company: COM STAMP SRL
The Line: COM STAMP SRL
Location: LOCALITA' CAMPOCARSO INC - 83028 TORRE LE NOCCIE (AV)

is certified in accordance with:

UNI EN ISO 3834 Part 2

For the product: *Attrattori e capriatare metallica.*
Metal carpentry welding

with the scope of work stated in the attached Certificate

Certificate number and revision table: 207620 - Rev. 0

First issue date: 23 apr 2021
Current issue date: 23 apr 2021
Date of expiry: 23 apr 2026

ANBCC Certifying Board
Stefano Accattolo
Stefano Accattolo
Quality Manager

Schiavon Manno
Stefano Accattolo
Quality Manager

Discretion Panel
Stefano Accattolo
Quality Manager

ANBCC ISO 9001
Lombardia, Italia, 201 - GENOVA (ITALY)

iiw

This Certificate is subject to the rules established by IIW for the certification of Companies

Manufacturing Our Future!

Milling Machines



. Nicolas Correa 5Ax 7.500x2.500x1.250



Hartford She Hong HB-3190S-A .



. Parpas Speedliner

Manufacturing Our Future!



MAS 5Ax con FMS 12 pallet .



Com.Stamp.



. N°4 Carroponte 35-6 ton

Macchine CNC.



Manufacturing Our Future!

• Stretch Forming 500 Tons 4 Arms



Press Texer 600 ton.



Press Nuova Omecc 100 ton.



Press Emanuel 1000 ton.

Manufacturing Our Future!

Special Process

- Aluminium Heat Treatment
- Titanium Stress relief treatment
- GTAW (Tig Torch inert welding)
- RW (spot welding)
- Torch Brazing



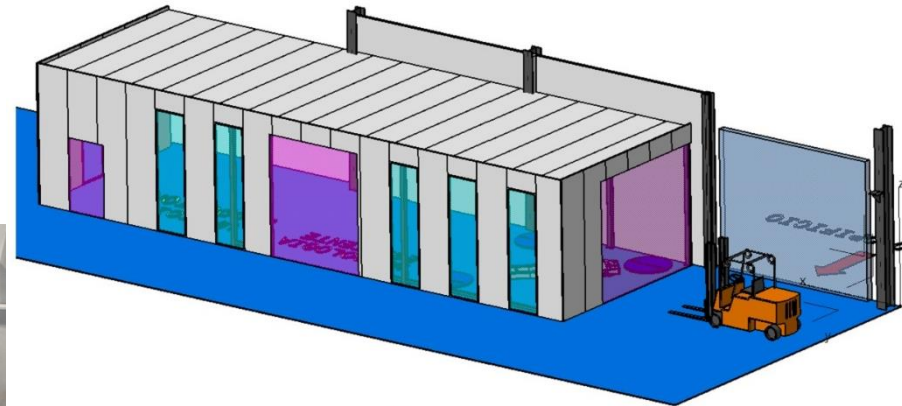
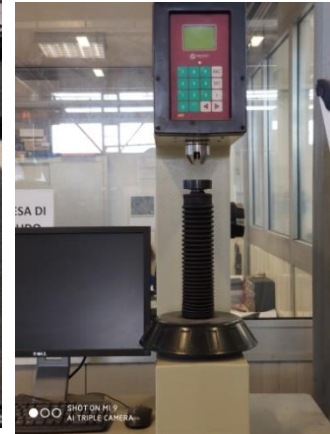
Om.Stamp.



Manufacturing Our Future!

Internal Material Testing laboratory (in progress)

- **Hardness tester**
- **Conductivity meter**
- **Traction Press**
- **Stereoscope**
- **Miter Saw/Polisher**



Manufacturing Our Future!



SALA METROLOGICA



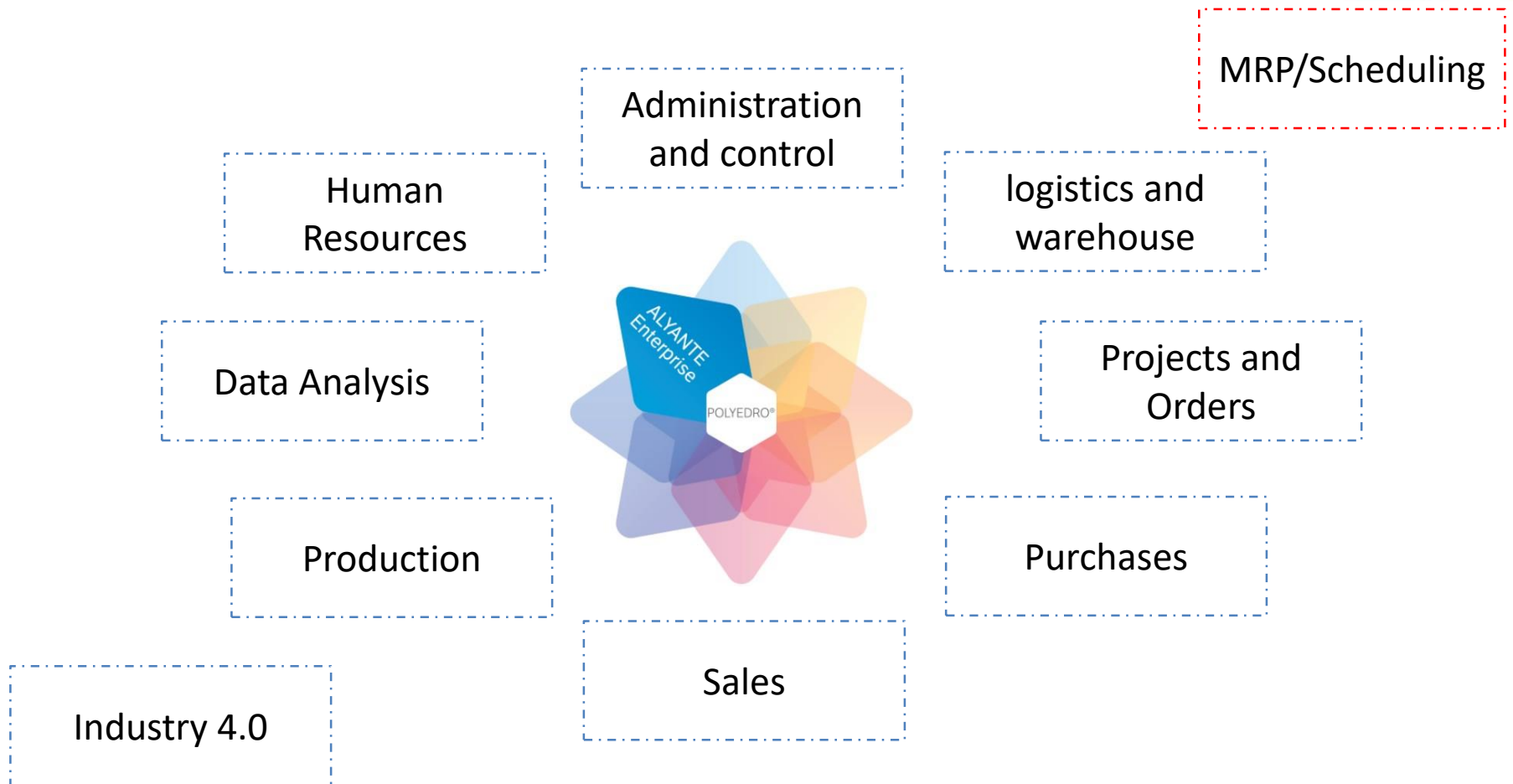
CMM measuring machines COORD 3 HERA SP 24.10.9
2400x1000x900

Laser Tracker LEIKA AT403 .



- Manufacturing Our Future!

ERP Alyante Enterprise

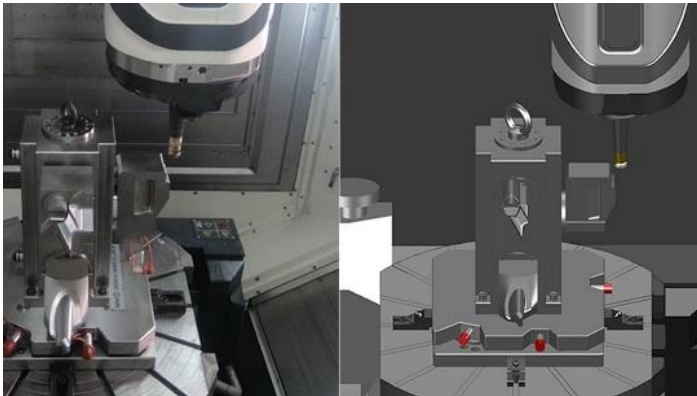


• Manufacturing Our Future!

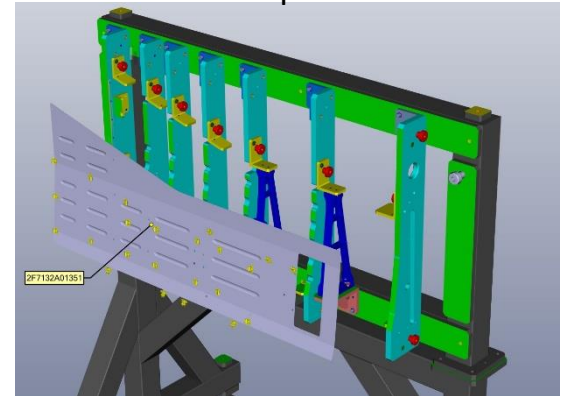
Virtual Analyses



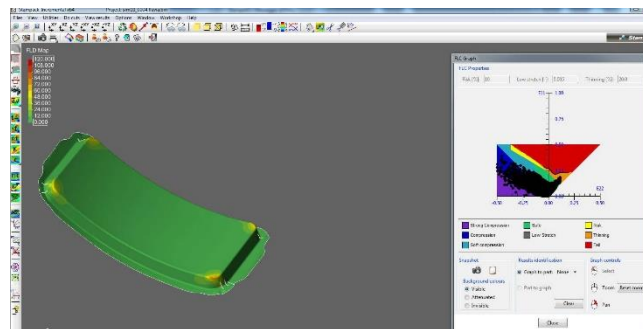
Tebis Digitalizing manufacturing CNC



Aerostructures Assembly 3DVIA Composer



Stampack Sheet metal simulation



- **Manufacturing Our Future!**

Logistic Area



Warehouse

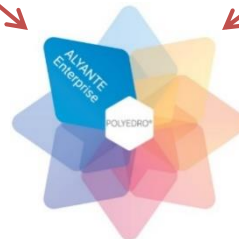
Modula Lift



Dispenser per DPI e CNC



Interconnection with digital factory system (ERP)



• Manufacturing Our Future!

Aree e software utilizzati



Production area

Personnel work time acquisition and production ODL progress by barcode (MES)



CNC machine work time acquisition and ODL progress by barcode (MES)

SHE HONG	MTE BF 3200	CORREA AXIA
0:09	480:35	480:35
C511_BASE_INFERIORE_OP20_AR	/	/
WJ MAX 1530	FEELER 40SA	FEELER 825A
480:35	480:35	480:35
/	/	/
FEELER 1000A	MAS 1000D	MAS 700P
480:35	0:12	0:00
/	2F7132A05851 / 2	3F7160A00451S551A-104 / 54
MAS 700	AL TREATMENT FURNACE	TI TREATMENT FURNACE
0:09	480:35	480:35
RICHIAMO_MAR06_5.H / 54	/	/

Dashboard for monitoring

Interconnection with digital factory system (ERP)



We are Com.Stamp

• **Manufacturing Our Future!**



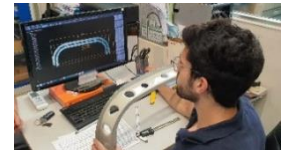
Vision

- **To be chosen** by the world's leading aircraft manufacturer for complete airworthy aerostructures.



Mission

- People through technology
- Sharing experience and knowledge in new generation
- Continuous skill's evolution and technology upgrade
- Obtaining business privileges through new company certifications
- Focus on added value from new generation of resources



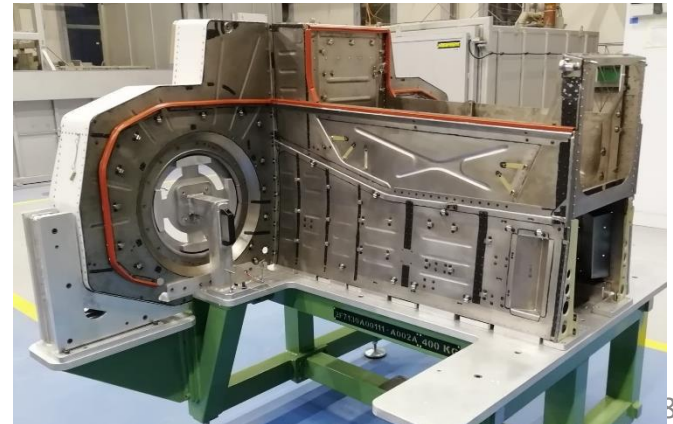
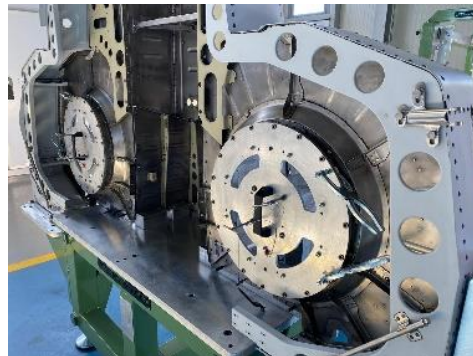
Highlights

- **Manufacturing Our Future!**

Engineering, Tooling, Parts (Aluminium, Titanium, Stainless Steel, carbon fiber material), **Weldings, Aerostructure Assembly, Control**



September 2020



Highlights

- **Manufacturing Our Future!**

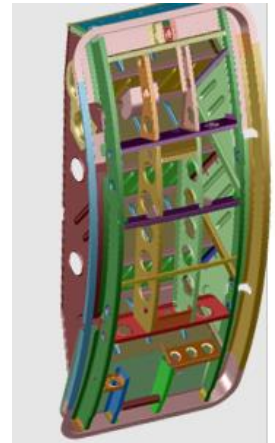
Jigs Pylon A350



Jigs Pylon A330



Assy miscellaneous



Packing cases



Nozzle brazed assy

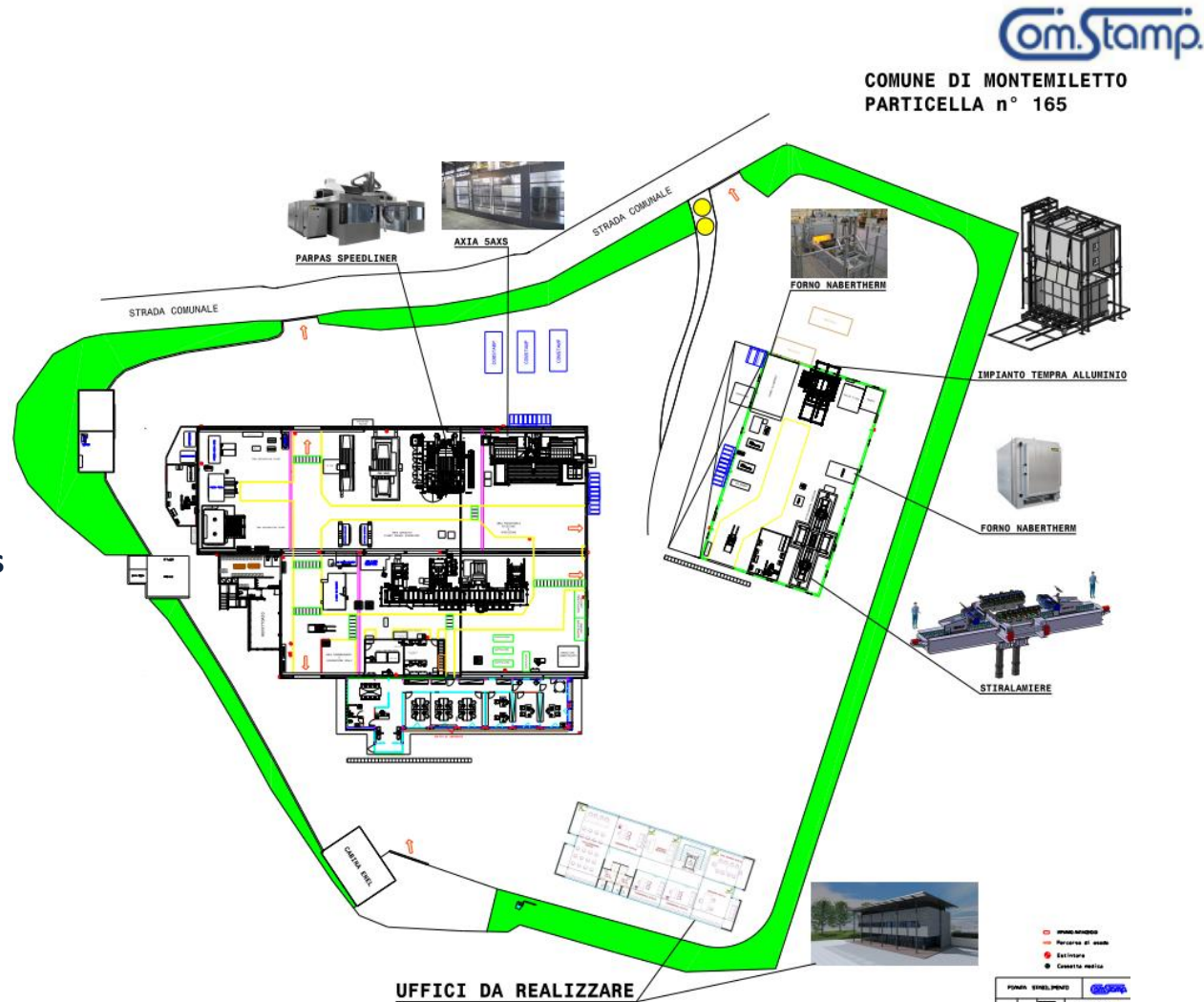


Manufacturing Our Future!

Comstamp Plants



- 11.000 m²
- 3.200 m² COVERED – Two facilities



L'obiettivo primario per il 2021 è penetrare il mercato europeo dell'aerospazio

- **Manufacturing Our Future!**



ASSEMBLY

MAIN AREAS OF GROWT



ASSEMBLY



TORCH BRAZING



RESISTANCE WELDING



STRETCH FORMING



HEAT TREATMENT



GTAW

• Manufacturing Our Future!

The main investments in 2021-2022

New robot line
Plus 2 CNC machine and new Layout



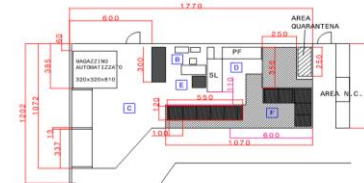
M&A in Aerospace

New Office Building



New Logistic Area

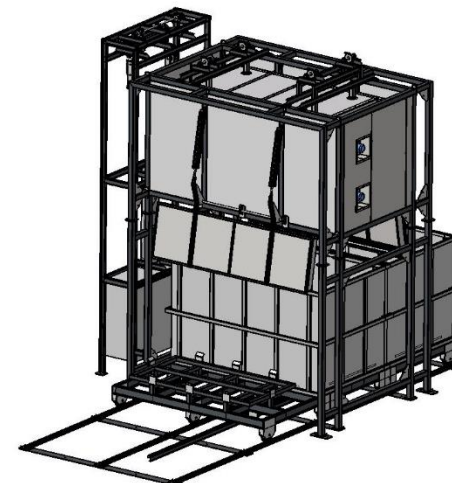
LAYOUT MAGAZZINO. PROPOSTA DI RIORGANIZZAZIONE A SCALA 1:10



Aree funzionali magazzino:
A: AREA RICEVIMENTO DELLA MERCE
B: AREA UFFICIO E CONTROLLO QUALITA'
C: AREA STOCCAGGIO
D: AREA PICKING
E: AREA IMBALLAGGIO E CONSOLIDAMENTO
F: AREA SPEDIZIONE

- ✓ 9 vani dimensionati sul pallet
- ✓ Sviluppo in vertical su 3 livelli dell'area F
- ✓ Area giacenza parti di grosse dimensioni

Superficie disponibile area spedizione:
40 m²



Handling robot



New aluminium Heat Treatment

- **Manufacturing Our Future!**

Completamento investimenti 2021-22

Metallographic laboratory



Welding, TT, NDI.

NADCAP on December 2021



Transfer of cutting and welding for metal structures in the Sister Company Plant 2021

Plus PowerMes



- Manufacturing Our Future!

Thanks for your attention!

