

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / <i>Fornitore o Sito LH</i> COM.STAMP. S.R.L.	RESPONSIBLE LH SITE / <i>Sito LH Responsabile</i> Brindisi
--	---

PRODUCTION SITE / <i>Sito Produttivo</i> ZONA INDUSTRIALE - 83038 - MONTEMILETTO (AV) IT	DEPARTMENT - BUILDING / <i>Reparto - Edificio</i> AREA SALDATURA
---	---

SPECIAL PROCESS / *Processo Speciale*
INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING / SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUGSTENO IN GAS INERTE

PROCESS DETAIL / *Dettaglio Processo*
SALDATURA GTAW

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWS D17.1 - SPECIFICATION FOR FUSION WELDING FOR AEROSPACE APPLICATIONS Rev. M

STA100-82-07 - SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev. B

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / *Impianti e Dati Rilevanti*
 IMPIANTI DI SALDATURA: KEMPPI MASTERTIG AC/DC

APPROVED ACTIVITIES / *Attività Approvate*
 SALDATURA PER FUSIONE GTAW MATERIALI TIPO IIB, IV, E VI

LIMITATIONS / *Limitazioni*
 GRUPPI DI MATERIALE, POSIZIONI DI SALDATURA E SPESSORI SECONDO SCHEDE DI QUALIFICA SALDATORI ALLEGATE

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / *Personale Addetto al Processo*

PRODUCTION RESPONSIBLE / <i>Responsabile Produzione</i> MARCO GENITO	QUALITY RESPONSIBLE / <i>Responsabile Qualità</i> LUCA GENITO - luca.genito@comstamp.it
---	--

ASSIGNED PERSONNEL / <i>Personale addetto</i> F. GIORDANO, C. FERRARO.	INSPECTORS / <i>Controllori</i> MARCO GENITO
---	---

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / *Deviazioni-RFVA Approvate*
 N/A

QUALIFICATION REPORT No. / <i>Rapporto di Qualifica N°</i> 01/22 ISSUE 01	QUALIFICATION REPORT DATE / <i>Data Rapporto di Qualifica</i> 16/05/2022
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE <i>Data inizio validità DQP</i>	19/06/2022	DQP VALIDITY YEARS <i>Validità in anni DQP</i>	3	DQP EXPIRATION DATE <i>Data Scadenza DQP</i>	19/06/2025
--	-------------------	---	----------	---	-------------------

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY <i>Preparato Da</i> Augimeri Alessio	DATE <i>Data</i> 08/06/2022	LABORATORY RESPONSIBLE <i>Responsabile di Laboratorio</i> Fanella Anna Rita	DATE <i>Data</i> 08/06/2022	QUALITY CONTROL MANAGER <i>Responsabile Quality Control</i> Cantanna Francesco	DATE <i>Data</i> 08/06/2022
--	-----------------------------------	---	-----------------------------------	--	-----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
QUALIFICA IMPIANTO DI SALDATURA	TRIENNALE	AWS D17.1
Qualification of Welders	AS REQUIRED	AWS D17.1
VERIFICA CERTIFICATO DI CONFORMITA' GAS	OGNI FORNITURA	SPECIFICHE APPLICABILI
VERIFICA STRUMENTAZIONE	COME APPLICABILE	PROCEDURA APPLICABILE
VISUAL INSPECTION	EACH WELD	STA100-82-07; STA100-83-59; STA110W0052.

REVISIONS / Revisioni Rinnovo della qualifica anno Qualification renewal
--

REMARKS / Note NADCAP INITIAL ACCREDITATION IN PROGRESS.
--

COMMODITY / Commodity WLD

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione
STA100-83-59 - SALDATURA AD ARCO CON Elettrodo di TUNGS Rev. D
STA110W0052 - SALDATURE AD ARCO CON Elettrodo di TUNGS Rev. B

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto	INSPECTORS / Controllori
---	---------------------------------