

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------	---------------------------------------------

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH COM.STAMP. S.R.L.	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Brindisi
----------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo ZONA INDUSTRIALE - 83038 - MONTEMILETTO (AV) IT	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio REPARTO SALDATURA
---------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
SPOT WELDING / SALDATURA A PUNTI

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo
SALDATURA A PUNTI

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AWS D17.2 - Specification for Resistance Welding for Aerospace Applications Rev. M 2019

STA100-81-13 - PREPARAZIONE DEI METALLI PER SALDATURE E Rev. D

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
SALDATRICE TECNA 6122N/736/400/50

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
SALDATURA A PUNTI CLASSE B DI LEGHE DI TITANIO SPESSORI 0.5-1.27 mm

LIMITATIONS / Limitazioni
N/A

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Marco Genito	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Luca Genito - luca.genito@comstamp.it;
-------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Fabio Giordano	INSPECTORS / Controllori Marco Genito
-----------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate
N/A

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° REPORT FORM RWS 2022 issue01	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 13/09/2022
--------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------

DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP	18/10/2022	DQP VALIDITY YEARS Validità in anni DQP	3	DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP	18/10/2025
--------------------------------------------------------------	-------------------	---------------------------------------------------	----------	-------------------------------------------------	-------------------

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY Preparato Da Augimeri Alessio	DATE Data 18/10/2022	LABORATORY RESPONSIBLE Responsabile di Laboratorio Fanella Anna Rita	DATE Data 18/10/2022	QUALITY CONTROL MANAGER Responsabile Quality Control Cantanna Francesco	DATE Data 18/10/2022
--------------------------------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
VERIFICA IMPIANTI	ANNUALE	PROCEDURA APPLICABILE
PROVINI DI SALDATURA	OGNI INIZIO TURO ED OGNI 4 ORE	AWS D17.2
ESAME VISIVO	OGNI PARTE SALDATA	SPECIFICHE APPLICABILI
REVISIONS / Revisioni Rinnovo della qualifica anno Qualification renewal		
REMARKS / Note N/A		
COMMODITY / Commodity WLD		
Continued from page 1 / Segue da pagina 1		
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione		
ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto	INSPECTORS / Controllori	